

\*\*\*\*

SPECIFICATION NO.  
仕様書番号

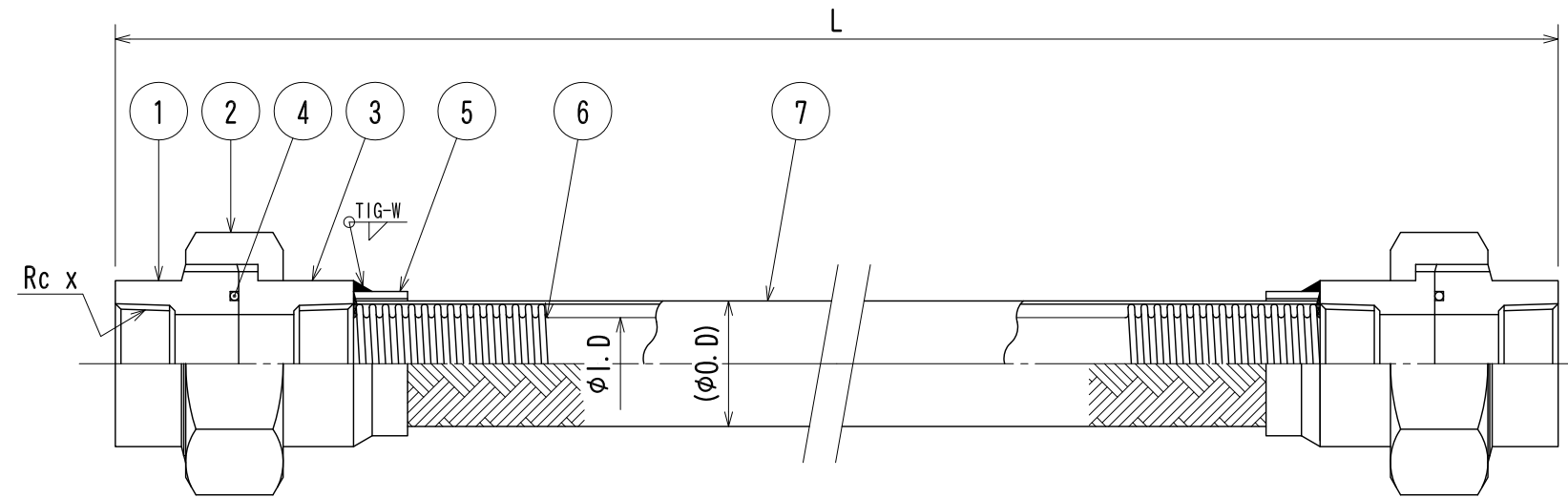
\*\*\*\*

REFERENCE NO.  
参照番号

\*\*\*\*

REPORT NO.  
報告書番号

TOLERANCE FOR ASSEMBLY LENGTH 製作全長の許容差			REV. NO 符号	DATE 年月日	REVISION 変更記事	CHECKED 照査
ASSEMBLY LENGTH 製作全長 (mm)	LESS THAN 300 300未満	300 OR MORE 300以上				
TOLERANCE 許容差 (mm)	+10 -0	+3% -0				



呼径	I. D	O. D	Rc	x
8A	7.5	12.2	Rc	1/4
10A	10.5	16.2	Rc	3/8
15A	13.5	19.7	Rc	1/2
20A	19.5	26.8	Rc	3/4
25A	25.8	33.7	Rc	1
32A	32.8	41.7	Rc	1 1/4
40A	39.5	48.8	Rc	1 1/2
50A	51.8	63.1	Rc	2

MARKS 符号	PARTICULARS 部品名称	MATERIAL 材質	QTY 数量	REMARKS 備考
7	ブレード	SUS304	1PLY	
6	スパイラルチューブ	SUS304 SUS316L	1	
5	リング	SUS304	2	
4	ガスケット	衬パ パ パ	2	
3	ユニオンツバ	SS400	2	
2	ユニオンナット	SUS304 SUS316	2	
1	ユニオンネジ	SUS316L	2	

NOMINAL DIAMETER 呼称口径	別表参照	CUSTOMER
LENGTH 製作全長	— mm	納入先
全長	SET L. 取付全長	AGENT
DESIGN PRESSURE 設計圧力	— MPa	代理店
OPERATING PRESSURE 使用圧力	— MPa	TITLE
TEST PRESS. 試験圧力	HYDRAULIC 液体 PNEUMATIC 気体	名称
DESIGN TEMPERATURE 設計温度	— °C	QUANTITY
OPERATING TEMPERATURE 使用温度	— °C	数量
FLUID NAME 流体名	—	SCALE
MINIMUM BEND RADIUS 最小曲げ半径	— mm	尺度
MAXIMUM LATERAL OFFSET 最大軸直角変位量	— mm	NTS
		DWG DATE
		作図日
		CHECKED
		照査
		PREPARED
		担当
		DRAWN
		製図
		DWG NO.
		図番

<b>FLEXIBLE TUBE</b>				
<b>フレキシブルチューブ (S130)</b>				
—	—	—	—	—
—	—	—	—	—
SHIN TOKYO FLEX CO., LTD.				
<b>新東京フレックス株式会社</b>				

注記

チューブは成形後1050℃にて光輝焼鈍を行なうものとする