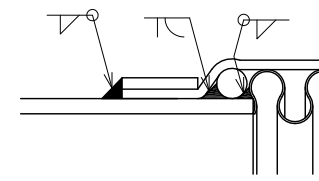
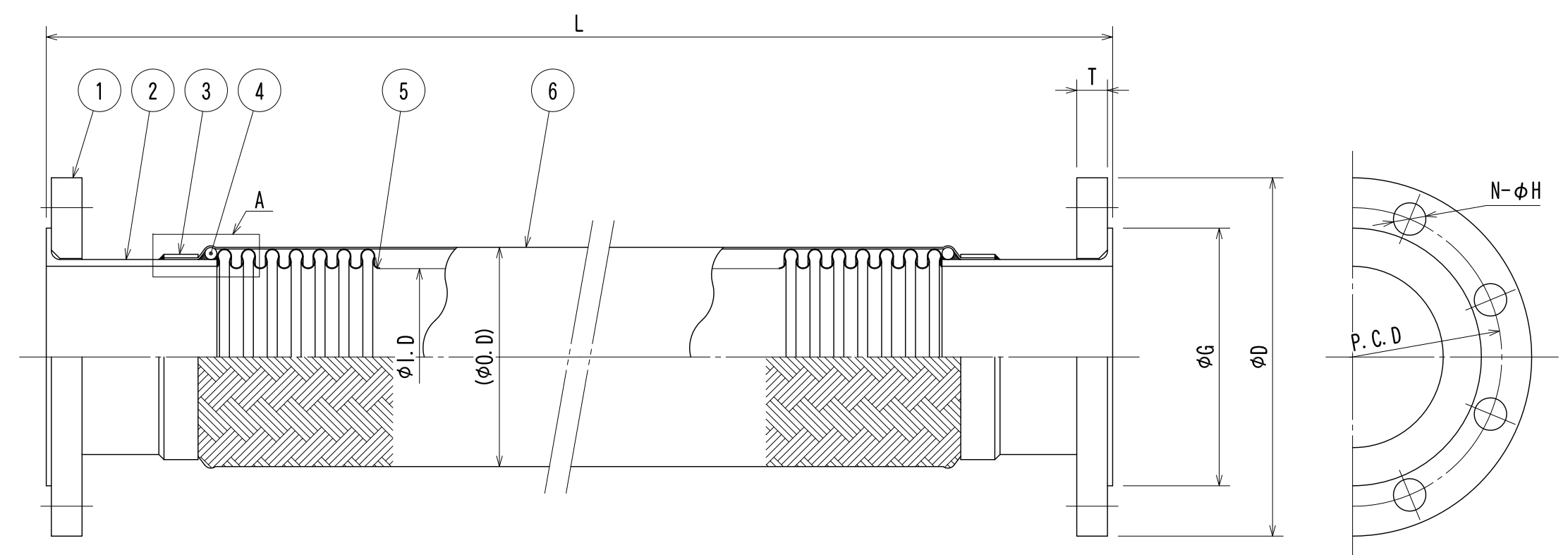

 SPECIFICATION NO.
 仕様書番号

 REFERENCE NO.
 参照番号

 REPORT NO.
 報告書番号

TOLERANCE FOR ASSEMBLY LENGTH 製作全長の許容差			REV. NO 符号	DATE 年月日	REVISION 変更記事	CHECKED 照査
ASSEMBLY LENGTH 製作全長 (mm)	LESS THAN 300 300未満	300 OR MORE 300以上				
TOLERANCE 許容差 (mm)	+10 -0	+3% -0				



A部詳細

呼径	I. D	O. D	D	P. C. D	G	T	N-H
80A	78.5	102.5	185	150	126	18	8-19
100A	103.5	128.5	210	175	151	18	8-19
125A	128.5	155.9	250	210	182	20	8-23
150A	152.0	182.9	280	240	212	22	8-23
200A	203.0	235.4	330	290	262	22	12-23
250A	251.0	287.4	400	355	324	24	12-25
300A	300.5	338.9	445	400	368	24	16-25

MARKS 符号	PARTICULARS 部品名称	MATERIAL 材質	QTY 数量	REMARKS 備考	NOMINAL DIAMETER 呼称口径		別表参照	CUSTOMER 納入先			
					LENGTH 全長	ASSEMBLY L 製作全長					
6	ブレード	SUS304	1PLY		SET L 取付全長	— mm		AGENT 代理店			
5	アニュラーチューブ	SUS304 SUS316L	1		DESIGN PRESSURE 設計圧力	— MPa		TITLE 名称			
4	ネックリング	SUS304	2		OPERATING PRESSURE 使用圧力	— MPa		FLEXIBLE TUBE フレキシブルチューブ (S360)			
3	ブレードバンド	SUS304	2		TEST PRESS. 試験圧力	— MPa					
2	フレア管	SS400 SUS304 SUS316 SUS316L	2		DESIGN TEMPERATURE 設計温度	— °C		QUANTITY 数量			
1	ルーズフランジ	SS400 SUSF304 SUSF316 SUSF316L	2	JIS 10K	OPERATING TEMPERATURE 使用温度	— °C		CHECKED 照査			
					FLUID NAME 流体名	—		DWG NO. 図番			
					MINIMUM BEND RADIUS 最小曲げ半径	— mm					
					MAXIMUM LATERAL OFFSET 最大軸直角変位量	— mm					
								SCALE 尺度	NTS	DWG DATE 作図日	
								PREPARED 担当		DRAWN 製図	
								SHIN TOKYO FLEX CO., LTD. 新東京フレックス株式会社			