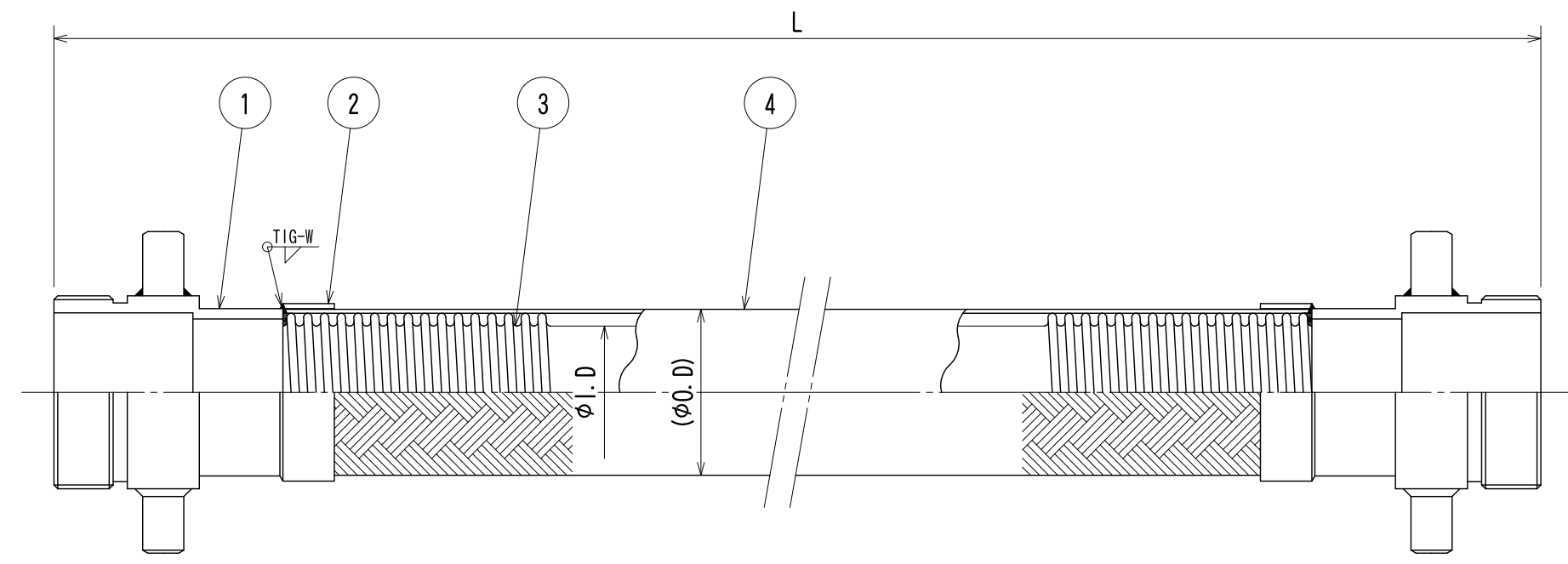


REPORT NO. 報告番号  
 REFERENCE NO. 参照番号  
 SPECIFICATION NO. 仕様番号  
 \*\*\*\*\*  
 \*\*\*\*\*  
 \*\*\*\*\*  
 \*\*\*\*\*

TOLERANCE FOR ASSEMBLY LENGTH 製作全長の許容差			REV. NO 符号	DATE 年月日	REVISION 変更記事	CHECKED 照査
ASSEMBLY LENGTH 製作全長 (mm)	LESS THAN 300 300未満	300 OR MORE 300以上				
TOLERANCE 許容差 (mm)	+10 -0	+3% -0				



呼径	I. D	O. D
25A	25.8	33.7
40A	39.5	48.8
50A	51.8	63.1
65A	65.5	78.1
80A	76.5	92.0

MARKS 符号	PARTICULARS 部品名称	MATERIAL 材質	QTY 数量	REMARKS 備考
5	ブレード	SUS304	1PLY	
4	スパイラルチューブ	SUS304 SUS316L	1	
3	リング	SUS304	2	
2	芯金	SUS304 SUS316	2	
1	ローリ-継手	SUS304 SUS316	2	

NOMINAL DIAMETER 呼称口径		別表参照	CUSTOMER					
LENGTH 製作全長	ASSEMBLY L	— mm	納入先					
	SET L	— mm	AGENT					
DESIGN PRESSURE 設計圧力	取付全長	— MPa	代理店					
	OPERATING PRESSURE 使用圧力	— MPa	TITLE					
TEST PRESS. 試験圧力	HYDRAULIC 液体	— MPa	名称					
	PNEUMATIC 気体	— MPa	QUANTITY					
DESIGN TEMPERATURE 設計温度	— °C	—	数量	—	SCALE 尺度	NTS	DWG DATE 作図日	—
OPERATING TEMPERATURE 使用温度	— °C	—	CHECKED 照査	—	PREPARED 担当	—	DRAWN 製図	—
FLUID NAME 流体名	—	—	DWG NO. 図番					
MINIMUM BEND RADIUS 最小曲げ半径	— mm	—	SHIN TOKYO FLEX CO., LTD. 新東京フレックス株式会社					
MAXIMUM LATERAL OFFSET 最大軸直角変位量	— mm	—						

注記  
チューブは成形後1050℃にて光輝焼鈍を行なうものとする