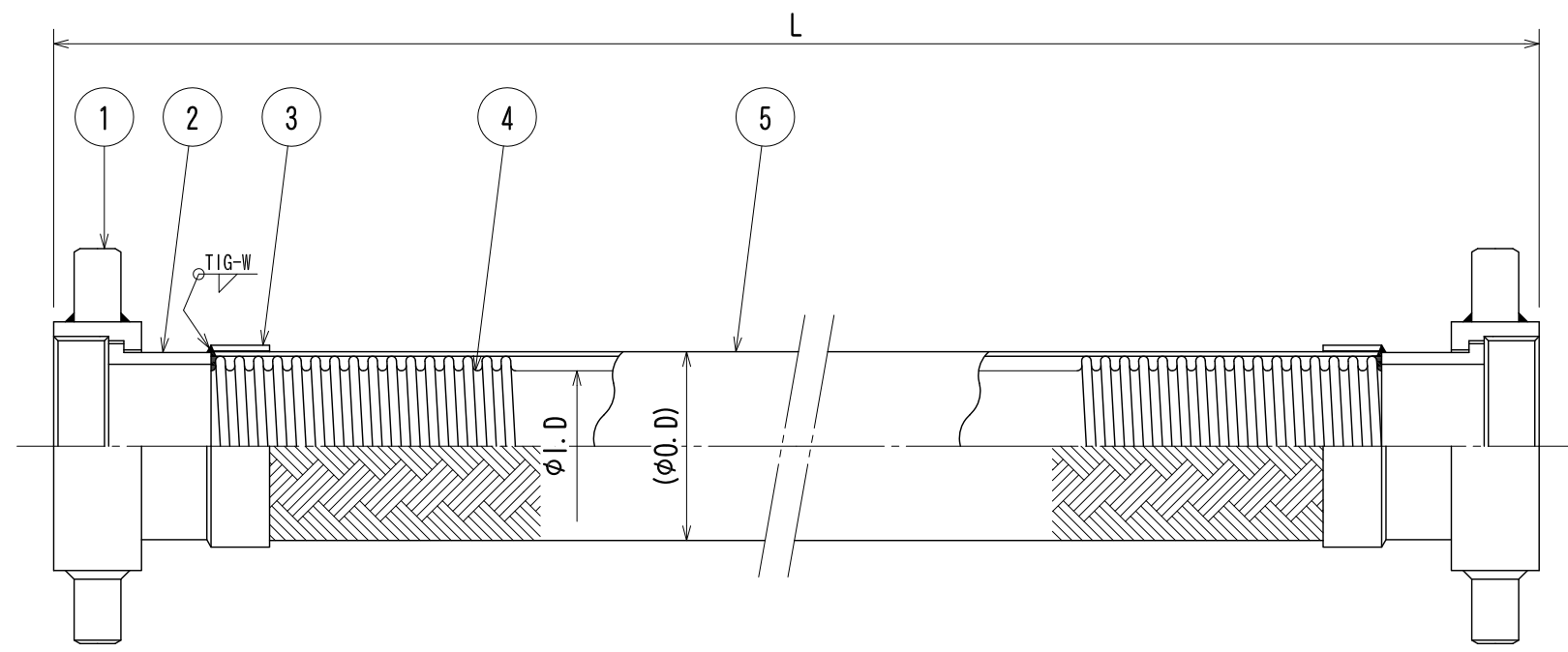


REPORT NO. 報告番号
 REFERENCE NO. 参照番号
 SPECIFICATION NO. 仕様番号

TOLERANCE FOR ASSEMBLY LENGTH 製作全長の許容差			REV. NO 符号	DATE 年月日	REVISION 変更記事	CHECKED 照査
ASSEMBLY LENGTH 製作全長 (mm)	LESS THAN 300 300未満	300 OR MORE 300以上				
TOLERANCE 許容差 (mm)	+10 -0	+3% -0				



呼径	I. D	O. D
25A	25.8	33.7
40A	39.5	48.8
50A	51.8	63.1
65A	65.5	78.1
80A	76.5	92.0

MARKS 符号	PARTICULARS 部品名称	MATERIAL 材質	QTY 数量	REMARKS 備考
5	ブレード	SUS304	1PLY	
4	スパイラルチューブ	SUS304 SUS316L	1	
3	リング	SUS304	2	
2	芯金	SUS304 SUS316	2	
1	ローリー継手	SUS304 SUS316	2	

NOMINAL DIAMETER 呼称口径		別表参照	CUSTOMER					
LENGTH 製作全長	ASSEMBLY L	— mm	納入先					
	SET L	— mm	AGENT					
DESIGN PRESSURE 設計圧力	取付全長	— MPa	代理店					
	OPERATING PRESSURE 使用圧力	— MPa	TITLE					
TEST PRESS. 試験圧力	HYDRAULIC 液体	— MPa	名称					
	PNEUMATIC 気体	— MPa	QUANTITY					
DESIGN TEMPERATURE 設計温度	— °C	—	数量	—	SCALE 尺度	NTS	DWG DATE 作図日	—
OPERATING TEMPERATURE 使用温度	— °C	—	CHECKED 照査	—	PREPARED 担当	—	DRAWN 製図	—
FLUID NAME 流体名	—	—	DWG NO. 図番					
MINIMUM BEND RADIUS 最小曲げ半径	— mm	—	SHIN TOKYO FLEX CO., LTD.					
MAXIMUM LATERAL OFFSET 最大軸直角変位量	— mm	—	新東京フレックス株式会社					

注記
チューブは成形後1050℃にて光輝焼鈍を行なうものとする