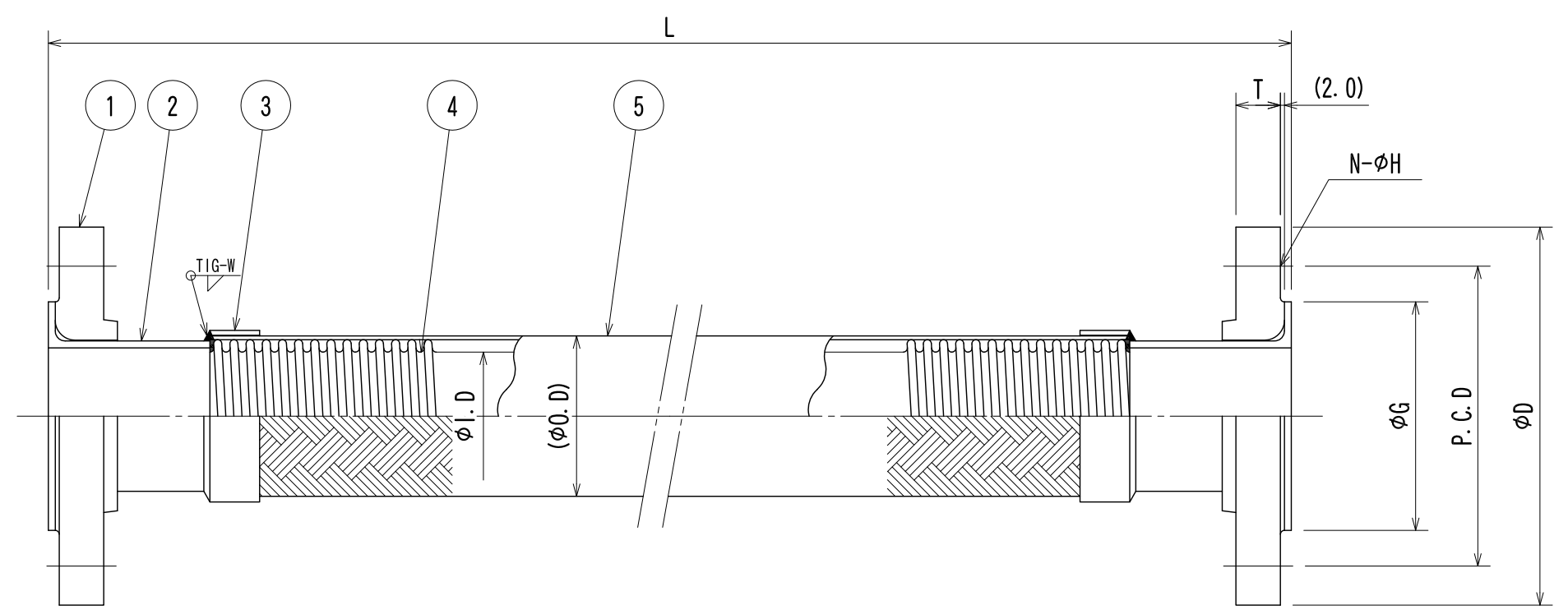


REPORT NO. 報告番号  
 REFERENCE NO. 参照番号  
 SPECIFICATION NO. 仕様番号  
 \*\*\*\*\*  
 \*\*\*\*\*  
 \*\*\*\*\*

TOLERANCE FOR ASSEMBLY LENGTH 製作全長の許容差			REV. NO 符号	DATE 年月日	REVISION 変更記事	CHECKED 照査
ASSEMBLY LENGTH 製作全長 (mm)	LESS THAN 300 300未満	300 OR MORE 300以上				
TOLERANCE 許容差 (mm)	+10 -0	+3% -0				



呼径	I. D	O. D	D	P. C. D	G	T	N-H
15A	13.5	19.7	90	60.3	34.9	9.6	4-16
20A	19.5	26.8	100	69.9	42.9	11.2	4-16
25A	25.8	33.7	110	79.4	50.8	12.7	4-16
32A	32.8	41.7	115	88.9	63.5	14.3	4-16
40A	39.5	48.8	125	98.4	73.0	15.9	4-16
50A	51.8	63.1	150	120.7	92.1	17.5	4-19
65A	65.5	78.1	180	139.7	104.8	20.7	4-19
80A	76.5	92.0	190	152.4	127.0	22.3	4-19
100A	101.5	119.5	230	190.5	157.2	22.3	8-19

MARKS 符号	PARTICULARS 部品名称	MATERIAL 材質	QTY 数量	REMARKS 備考
5	ブレード	SUS304	1PLY	
4	スパイラルチューブ	SUS304 SUS316L	1	
3	リング	SUS304	2	
2	ラップジョイント	SS400 SUS304 SUS316 SUS316L	2	
1	ルーズフランジ	SFVC2A SUSF304 SUSF316 SUSF316L	2	JP1 CLASS 150

NOMINAL DIAMETER 呼称口径		別表参照	CUSTOMER					
LENGTH 全長	ASSEMBLY L 製作全長	— mm	納入先					
	SET L 取付全長	— mm	AGENT					
DESIGN PRESSURE 設計圧力		— MPa	代理店					
OPERATING PRESSURE 使用圧力		— MPa	TITLE					
TEST PRESS. 試験圧力	HYDRAULIC 液体	— MPa	名称					
	PNEUMATIC 気体	— MPa						
DESIGN TEMPERATURE 設計温度		— °C	QUANTITY 数量	—	SCALE 尺度	NTS	DWG DATE 作図日	—
OPERATING TEMPERATURE 使用温度		— °C	CHECKED 照査	—	PREPARED 担当	—	DRAWN 製図	—
FLUID NAME 流体名		—	DWG NO. 図番		—			
MINIMUM BEND RADIUS 最小曲げ半径		— mm	SHIN TOKYO FLEX CO., LTD. 新東京フレックス株式会社					
MAXIMUM LATERAL OFFSET 最大軸直角変位量		— mm						

注記  
チューブは成形後1050℃にて光輝焼鈍を行なうものとする