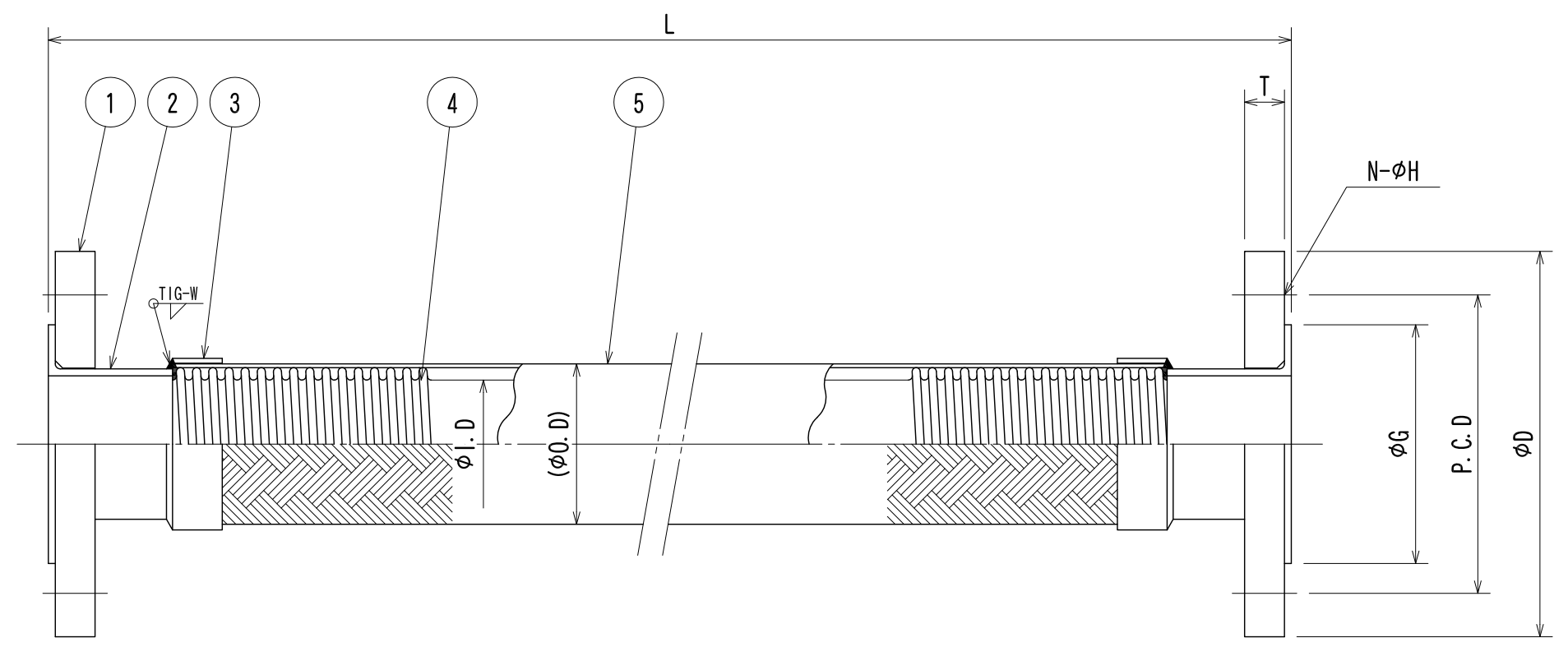


REPORT NO. 報告番号  
 REFERENCE NO. 参照番号  
 SPECIFICATION NO. 仕様番号  
 \*\*\*\*\*  
 \*\*\*\*\*  
 \*\*\*\*\*

TOLERANCE FOR ASSEMBLY LENGTH 製作全長の許容差			REV. NO 符号	DATE 年月日	REVISION 変更記事	CHECKED 照査
ASSEMBLY LENGTH 製作全長 (mm)	LESS THAN 300 300未満	300 OR MORE 300以上				
TOLERANCE 許容差 (mm)	+10 -0	+3% -0				



呼径	I. D	O. D	D	P. C. D	G	T	N-H
10A	10.5	16.2	90	65	46	12	4-15
15A	13.5	19.7	95	70	51	12	4-15
20A	19.5	26.8	100	75	56	14	4-15
25A	25.8	33.7	125	90	67	14	4-19
32A	32.8	41.7	135	100	76	16	4-19
40A	39.5	48.8	140	105	81	16	4-19
50A	51.8	63.1	155	120	96	16	4-19
65A	65.5	78.1	175	140	116	18	4-19
80A	76.5	92.0	185	150	126	18	8-19
100A	101.5	119.5	210	175	151	18	8-19

MARKS 符号	PARTICULARS 部品名称	MATERIAL 材質	QTY 数量	REMARKS 備考
5	ブレード	SUS304	1PLY	
4	スパイラルチューブ	SUS304 SUS316L	1	
3	リング	SUS304	2	
2	ラップジョイント	SS400 SUS304 SUS316 SUS316L	2	
1	ルーズフランジ	SS400 SUS304 SUS316 SUS316L	2	JIS 10K

NOMINAL DIAMETER 呼称口径	別表参照	CUSTOMER					
LENGTH 製作全長	— mm	納入先					
全長	SET L. 取付全長	AGENT					
DESIGN PRESSURE 設計圧力	— MPa	代理店					
OPERATING PRESSURE 使用圧力	— MPa	TITLE	FLEXIBLE TUBE フレキシブルチューブ (S310)				
TEST PRESS. 試験圧力	HYDRAULIC 液体 — MPa PNEUMATIC 気体 — MPa	名称					
DESIGN TEMPERATURE 設計温度	— °C	QUANTITY 数量	—	SCALE 尺度	NTS	DWG DATE 作図日	—
OPERATING TEMPERATURE 使用温度	— °C	CHECKED 照査	—	PREPARED 担当	—	DRAWN 製図	—
FLUID NAME 流体名	—	DWG NO. 図番	—				
MINIMUM BEND RADIUS 最小曲げ半径	— mm	SHIN TOKYO FLEX CO., LTD. 新東京フレックス株式会社					
MAXIMUM LATERAL OFFSET 最大軸直角変位量	— mm						

注記  
チューブは成形後1050℃にて光輝焼鈍を行なうものとする