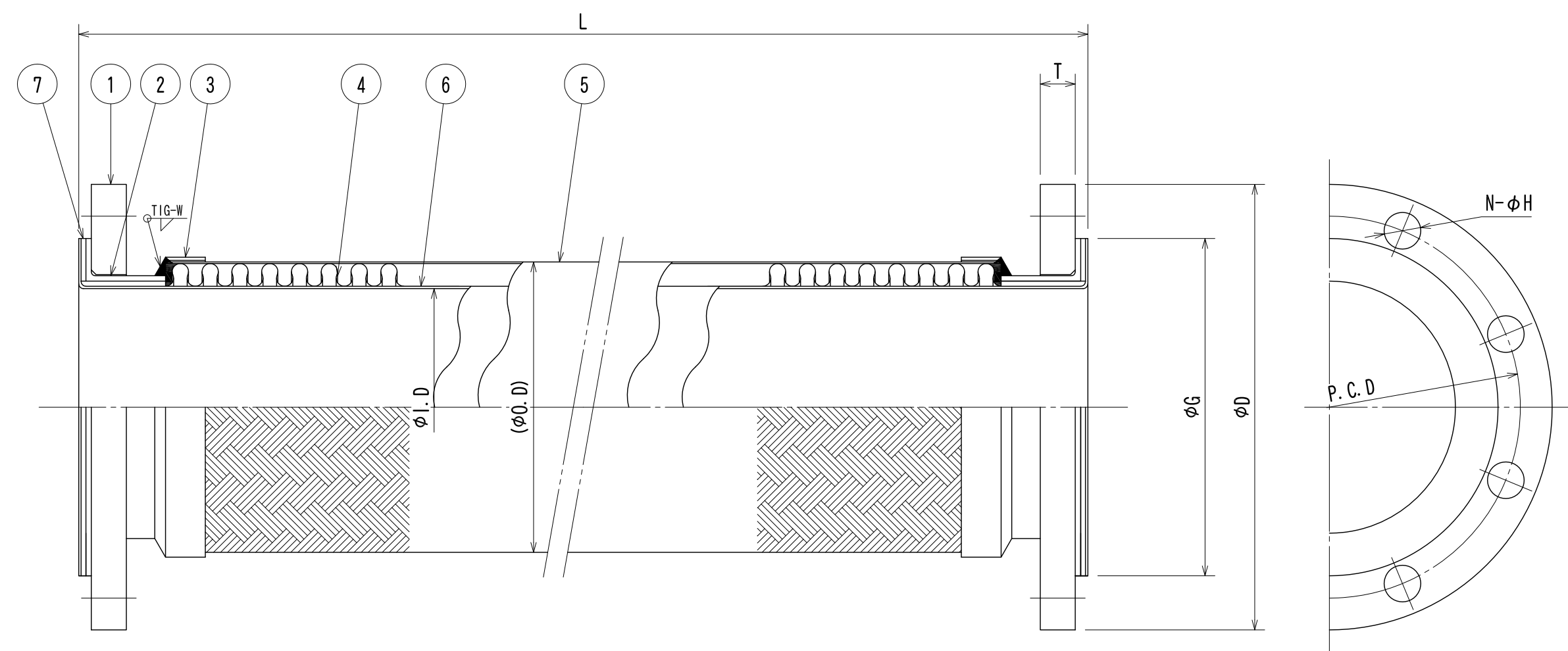

 SPECIFICATION NO.
 仕様書番号

 REFERENCE NO.
 参照番号

 REPORT NO.
 報告書番号

TOLERANCE FOR ASSEMBLY LENGTH 製作全長の許容差			REV. NO 符号	DATE 年月日	REVISION 変更記事	CHECKED 照査
ASSEMBLY LENGTH 製作全長 (mm)	LESS THAN 300 300未満	300 OR MORE 300以上				
TOLERANCE 許容差 (mm)	+10 -0	+3% -0				



呼径	I. D	O. D	D	P. C. D	G	T	N-H
125A	121.0	155.9	250	210	182	20	8-23
150A	149.0	182.9	280	240	212	22	8-23
200A	202.0	235.4	330	290	262	22	12-23
250A	249.0	287.4	400	355	324	24	12-25
300A	302.0	338.9	445	400	368	24	16-25

7	ガスケット	ノンアス	2		NOMINAL DIAMETER 呼称口径		別表参照	CUSTOMER
					LENGTH 製作全長	SET L. 取付全長		
6	PTFEホース	PTFE	1		—	mm	納入先	
5	ブレード	SUS304	1PLY		—	mm	AGENT	
4	スパイラルチューブ	SUS304 SUS316L	1		DESIGN PRESSURE 設計圧力	— MPa	代理店	
3	リング	SUS304	2		OPERATING PRESSURE 使用圧力	— MPa	TITLE	FLUOROCARBON POLYMERS HOSE フッ素樹脂ホース (S410)
2	ラップジョイント	SS400 SUS304 SUS316 SUS316L	2		TEST PRESS. 試験圧力	— MPa	名称	
1	ルーズフランジ	SS400 SUSF304 SUSF316 SUSF316L	2	JIS 10K	DESIGN TEMPERATURE 設計温度	— °C	QUANTITY 数量	—
					OPERATING TEMPERATURE 使用温度	— °C	SCALE 尺度	NTS
					FLUID NAME 流体名	—	DWG DATE 作図日	—
					MINIMUM BEND RADIUS 最小曲げ半径	— mm	CHECKED 照査	—
					MAXIMUM LATERAL OFFSET 最大軸直角変位量	— mm	PREPARED 担当	—
MARKS 符号	PARTICULARS 部品名称	MATERIAL 材質	QTY 数量	REMARKS 備考			DWG NO. 図番	—