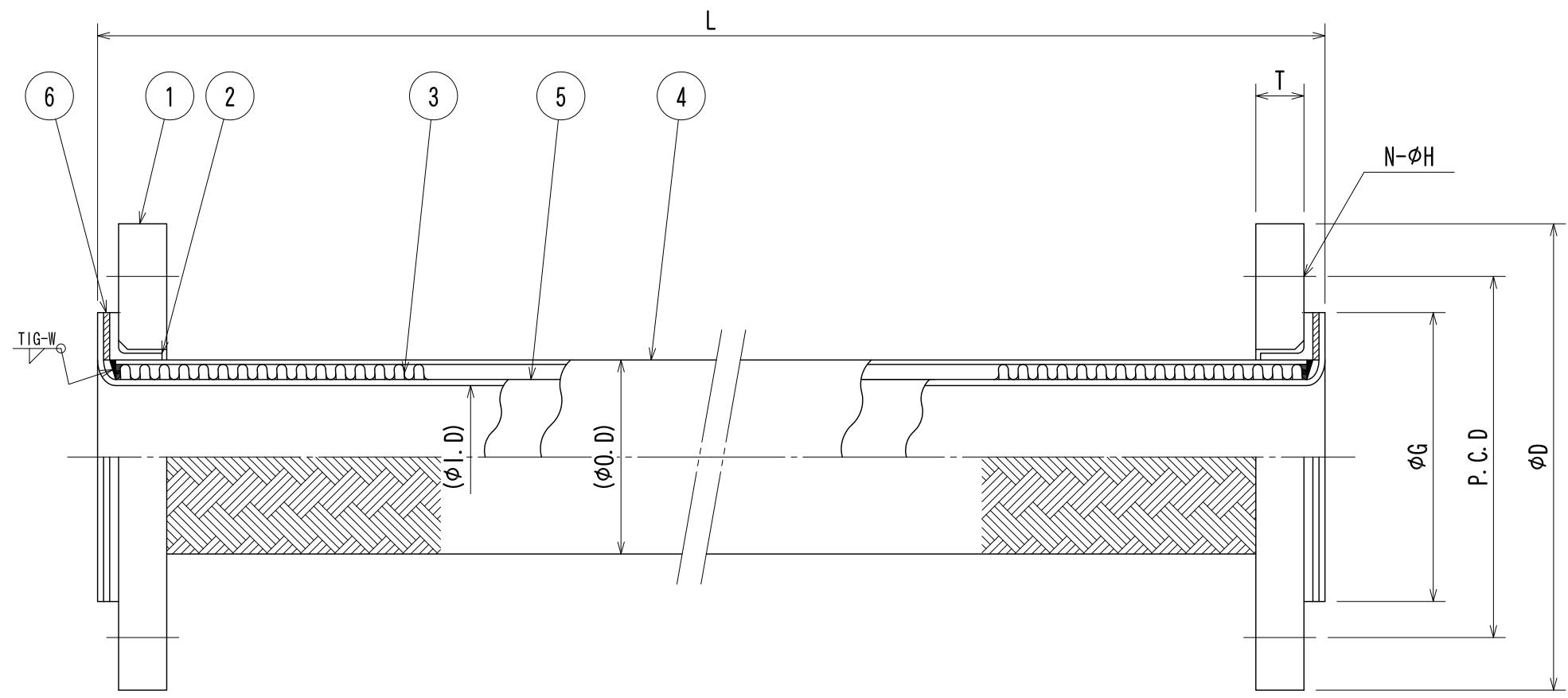

 SPECIFICATION NO. 仕様書番号

 REFERENCE NO. 参照番号

 REPORT NO. 報告書番号

TOLERANCE FOR ASSEMBLY LENGTH 製作全長の許容差			REV. NO 符号	DATE 年月日	REVISION 変更記事	CHECKED 照査
ASSEMBLY LENGTH 製作全長 (mm)	LESS THAN 300 300未満	300 OR MORE 300以上				
TOLERANCE 許容差 (mm)	+10 -0	+3% -0				



呼径	I. D	O. D	D	P. C. D	G	T	N-H
20A	16.0	26.8	100	75	56	14	4-15
25A	25.0	33.7	125	90	67	14	4-19
32A	30.0	41.7	135	100	76	16	4-19
40A	36.0	48.8	140	105	82	16	4-19
50A	46.0	63.1	155	120	96	16	4-19
65A	56.0	78.1	175	140	116	18	4-19
80A	70.0	92.0	185	150	125.5	18	8-19
100A	96.0	119.5	210	175	151	18	8-19

MARKS 符号	PARTICULARS 部品名称	MATERIAL 材質	QTY 数量	REMARKS 備考	NOMINAL DIAMETER 呼称口径		別表参照	CUSTOMER 納入先
					LENGTH 製作全長	mm		
6	ガスケット	ノンアス	2		LENGTH 製作全長	mm	別表参照	CUSTOMER 納入先
5	PTFEホース	PTFE	1		全長	mm	別表参照	AGENT
4	ブレード	SUS304	1PLY		DESIGN PRESSURE 設計圧力	MPa	別表参照	代理店
3	スパイラルチューブ	SUS304 SUS316L	1		OPERATING PRESSURE 使用圧力	MPa	別表参照	TITLE 名称
2	フランジカラー	SS400 SUS304 SUS316 SUS316L	2		TEST PRESS. 試験圧力	MPa	別表参照	QUANTITY 数量
1	ルーズフランジ	SS400 SUSF304 SUSF316 SUSF316L	2	JIS 10K	DESIGN TEMPERATURE 設計温度	°C	別表参照	SCALE 尺度
					OPERATING TEMPERATURE 使用温度	°C	別表参照	NTS
					FLUID NAME 流体名		別表参照	DWG DATE 作図日
					MINIMUM BEND RADIUS 最小曲げ半径	mm	別表参照	CHECKED 照査
					MAXIMUM LATERAL OFFSET 最大軸直角変位量	mm	別表参照	PREPARED 担当
								DRAWN 製図
								DWG NO. 図番

注記
チューブは成形後1050℃にて光輝焼鈍を行なうものとする