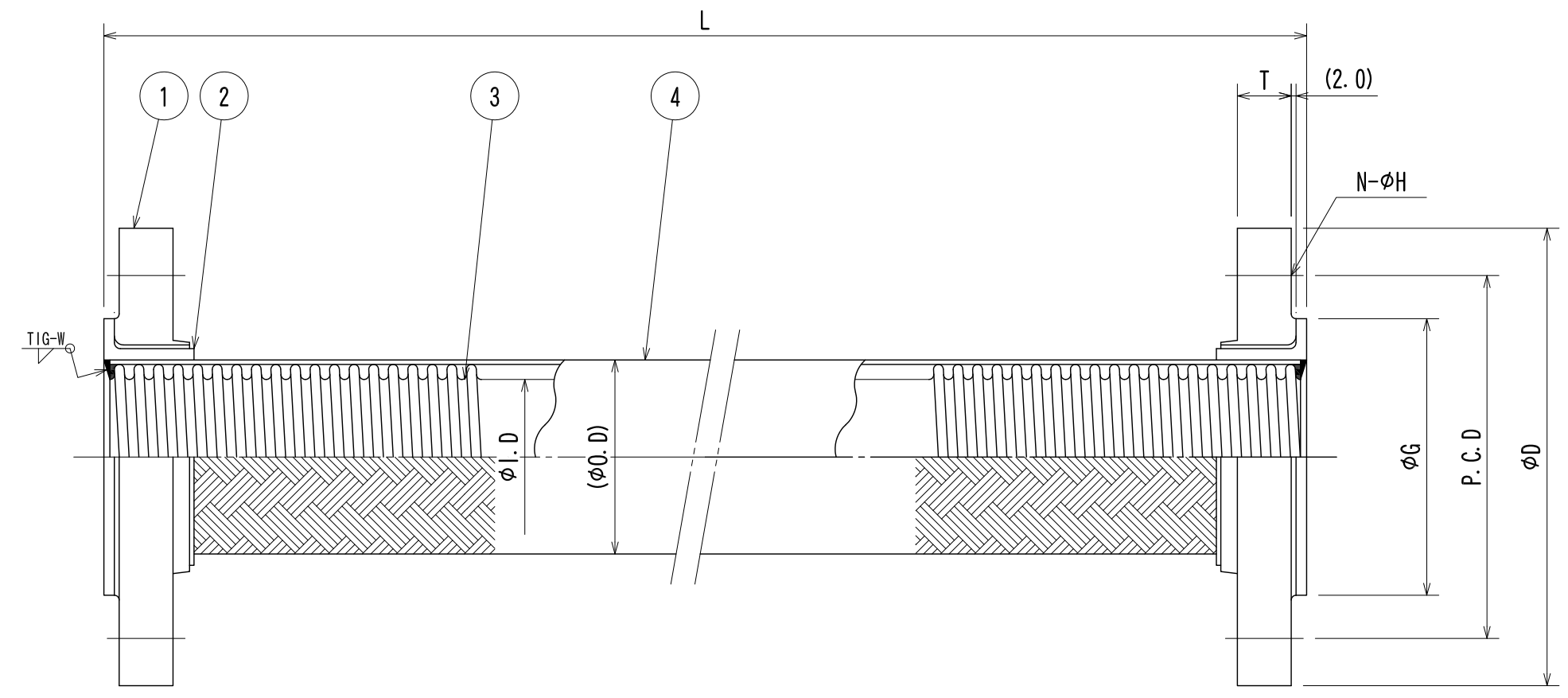



REPORT NO. 報告番号
 REFERENCE NO. 参照番号
 SPECIFICATION NO. 仕様番号

TOLERANCE FOR ASSEMBLY LENGTH 製作全長の許容差			REV. NO 符号	DATE 年月日	REVISION 変更記事	CHECKED 照査
ASSEMBLY LENGTH 製作全長 (mm)	LESS THAN 300 300未満	300 OR MORE 300以上				
TOLERANCE 許容差 (mm)	+10 -0	+3% -0				



呼径	I. D	O. D	D	P. C. D	G	T	N-H
15A	13.5	19.7	90	60.3	34.9	9.6	4-16
20A	19.5	26.8	100	69.9	42.9	11.2	4-16
25A	25.8	33.7	110	79.4	50.8	12.7	4-16
32A	32.8	41.7	115	88.9	63.5	14.3	4-16
40A	39.5	48.8	125	98.4	73.0	15.9	4-16
50A	51.8	63.1	150	120.7	92.1	17.5	4-19
65A	65.5	78.1	180	139.7	104.8	20.7	4-19
80A	76.5	92.0	190	152.4	127.0	22.3	4-19
100A	101.5	119.5	230	190.5	157.2	22.3	8-19

MARKS 符号	PARTICULARS 部品名称	MATERIAL 材質	QTY 数量	REMARKS 備考
4	ブレード	SUS304	1PLY	
3	スパイラルチューブ	SUS304 SUS316L	1	
2	フランジカラー	SS400 SUS304 SUS316 SUS316L	2	
1	ルーズフランジ	SFVC2A SUSF304 SUSF316 SUSF316L	2	JP1 CLASS 150

NOMINAL DIAMETER 呼称口径		別表参照	CUSTOMER
LENGTH 製作全長	ASSEMBLY L	— mm	納入先
全長	SET L 取付全長	— mm	AGENT
DESIGN PRESSURE 設計圧力		— MPa	代理店
OPERATING PRESSURE 使用圧力		— MPa	TITLE
TEST PRESS. 試験圧力	HYDRAULIC 液体 PNEUMATIC 気体	— MPa	名称
DESIGN TEMPERATURE 設計温度		— °C	QUANTITY
OPERATING TEMPERATURE 使用温度		— °C	数量
FLUID NAME 流体名		—	SCALE
MINIMUM BEND RADIUS 最小曲げ半径		— mm	尺度
MAXIMUM LATERAL OFFSET 最大軸直角変位量		— mm	NTS
			DWG DATE
			作図日
			CHECKED
			照査
			PREPARED
			担当
			DRAWN
			製図
			DWG NO.
			図番
SHIN TOKYO FLEX CO., LTD.			
 新東京フレックス株式会社			

注記
チューブは成形後1050℃にて光輝焼鈍を行なうものとする