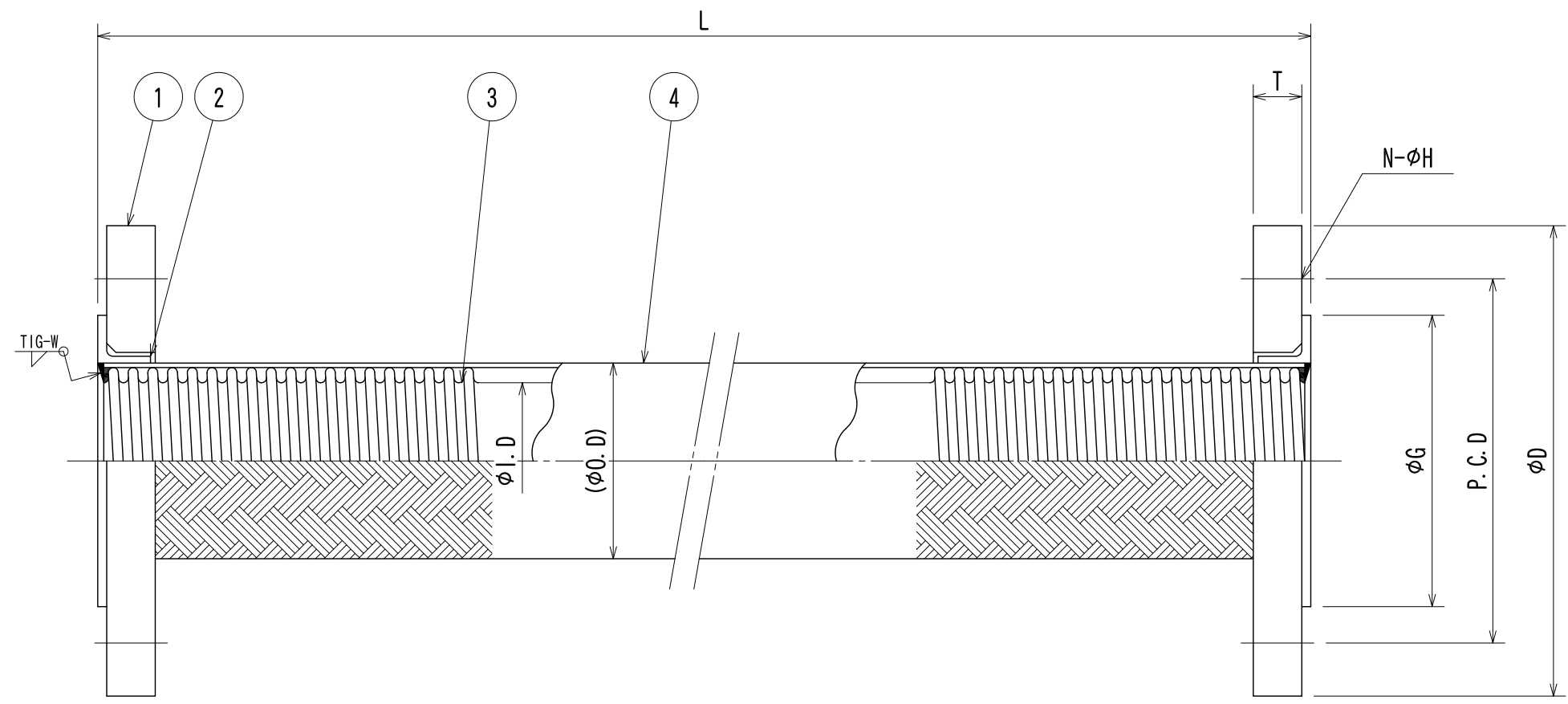


REPORT NO. 報告番号
 REFERENCE NO. 参照番号
 SPECIFICATION NO. 仕様番号

TOLERANCE FOR ASSEMBLY LENGTH 製作全長の許容差			REV. NO 符号	DATE 年月日	REVISION 変更記事	CHECKED 照査
ASSEMBLY LENGTH 製作全長 (mm)	LESS THAN 300 300未満	300 OR MORE 300以上				
TOLERANCE 許容差 (mm)	+10 -0	+3% -0				



呼径	I. D	O. D	D	P. C. D	G	T	N-H
10A	10.5	16.2	90	65	46	12	4-15
15A	13.5	19.7	95	70	51	12	4-15
20A	19.5	26.8	100	75	56	14	4-15
25A	25.8	33.7	125	90	67	14	4-19
32A	32.8	41.7	135	100	76	16	4-19
40A	39.5	48.8	140	105	81	16	4-19
50A	51.8	63.1	155	120	96	16	4-19
65A	65.5	78.1	175	140	116	18	4-19
80A	76.5	92.0	185	150	126	18	8-19
100A	101.5	119.5	210	175	151	18	8-19

MARKS 符号	PARTICULARS 部品名称	MATERIAL 材質	QTY 数量	REMARKS 備考
4	ブレード	SUS304	1PLY	
3	スパイラルチューブ	SUS304 SUS316L	1	
2	フランジカラー	SS400 SUS304 SUS316 SUS316L	2	
1	ルーズフランジ	SS400 SUSF304 SUSF316 SUSF316L	2	JIS 10K

NOMINAL DIAMETER 呼称口径		別表参照	CUSTOMER			
LENGTH 製作全長	ASSEMBLY L	— mm	納入先			
	SET L	— mm	AGENT			
全長	取付全長	— mm	代理店			
DESIGN PRESSURE 設計圧力	— MPa	TITLE				
OPERATING PRESSURE 使用圧力	— MPa	名称				
TEST PRESS. 試験圧力	HYDRAULIC 液体	— MPa	QUANTITY 数量			
	PNEUMATIC 気体	— MPa				
DESIGN TEMPERATURE 設計温度	— °C	SCALE 尺度		NTS	DWG DATE 作図日	
OPERATING TEMPERATURE 使用温度	— °C	CHECKED 照査		PREPARED 担当	DRAWN 製図	
FLUID NAME 流体名	—	DWG NO. 図番		—		
MINIMUM BEND RADIUS 最小曲げ半径	— mm	SHIN TOKYO FLEX CO., LTD. 新東京フレックス株式会社				
MAXIMUM LATERAL OFFSET 最大軸直角変位量	— mm					

注記
 チューブは成形後1050℃にて光輝焼鈍を行なうものとする