

\*\*\*\*

SPECIFICATION NO.  
仕様書番号

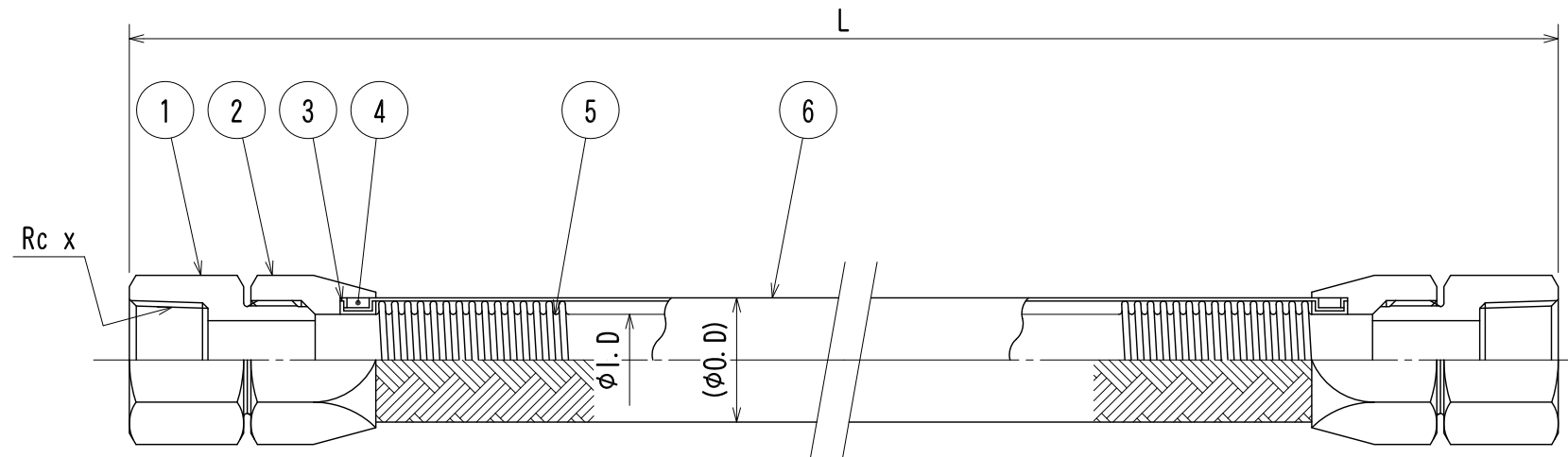
\*\*\*\*

REFERENCE NO.  
参照番号

\*\*\*\*

REPORT NO.  
報告書番号

TOLERANCE FOR ASSEMBLY LENGTH 製作全長の許容差			REV. NO 符号	DATE 年月日	REVISION 変更記事	CHECKED 照査
ASSEMBLY LENGTH 製作全長 (mm)	LESS THAN 300 300未満	300 OR MORE 300以上				
TOLERANCE 許容差 (mm)	+10 -0	+3% -0				



呼径	I. D	O. D	Rc x
10A	10.5	16.2	Rc 3/8
15A	13.5	19.7	Rc 1/2
20A	19.5	26.8	Rc 3/4
25A	25.8	33.7	Rc 1

MARKS 符号	PARTICULARS 部品名称	MATERIAL 材質	QTY 数量	REMARKS 備考	NOMINAL DIAMETER 呼称口径		CUSTOMER
					LENGTH 製作全長	別表参照	
6	ブレード	SUS304	1PLY		ASSEMBLY L SET L	mm	納入先
5	スパイラルチューブ	SUS304 SUS316L	1		取付全長	mm	AGENT
4	カシメリング	SS400	2		DESIGN PRESSURE 設計圧力	MPa	代理店
3	ベースリング	SUS304	2		OPERATING PRESSURE 使用圧力	MPa	TITLE
2	袋ナット	SS400 SUS304	2		TEST PRESS. 試験圧力	MPa	名称
1	ニップル	SUS316L	2		DESIGN TEMPERATURE 設計温度	°C	QUANTITY
					OPERATING TEMPERATURE 使用温度	°C	SCALE
					FLUID NAME 流体名		NTS
					MINIMUM BEND RADIUS 最小曲げ半径	mm	DWG DATE
					MAXIMUM LATERAL OFFSET 最大軸直角変位量	mm	DRAWN
							製図
							DWG NO.
							図番

注記

チューブは成形後1050℃にて光輝焼鈍を行なうものとする

FLEXIBLE TUBE フレキシブルチューブ (S240B)					
QUANTITY 数量	—	SCALE 尺度	NTS	DWG DATE 作図日	—
CHECKED 照査	—	PREPARED 担当	—	DRAWN 製図	—
DWG NO. 図番	—				
SHIN TOKYO FLEX CO., LTD. 新東京フレックス株式会社					