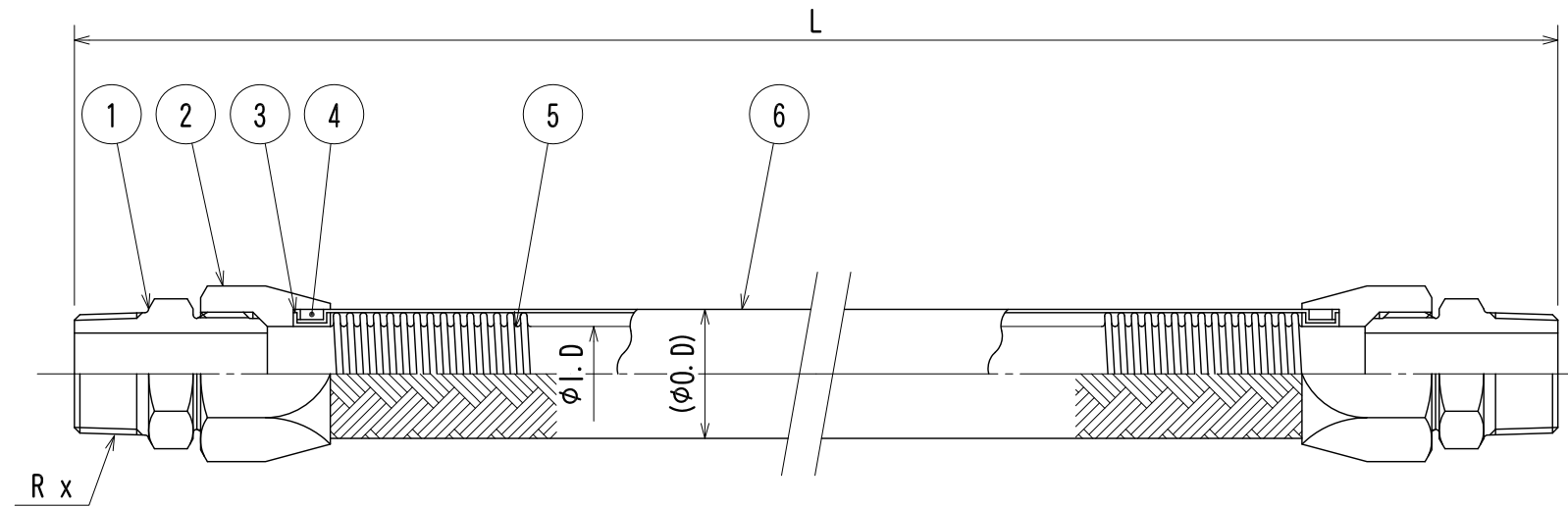

SPECIFICATION NO.
仕様書番号

REFERENCE NO.
参照番号

REPORT NO.
報告書番号

TOLERANCE FOR ASSEMBLY LENGTH 製作全長の許容差			REV. NO 符号	DATE 年月日	REVISION 変更記事	CHECKED 照査
ASSEMBLY LENGTH 製作全長 (mm)	LESS THAN 300 300未満	300 OR MORE 300以上				
TOLERANCE 許容差 (mm)	+10 -0	+3% -0				



呼径	I. D	O. D	R	x
10A	10.5	16.2	R	3/8
15A	13.5	19.7	R	1/2
20A	19.5	26.8	R	3/4
25A	25.8	33.7	R	1

MARKS 符号	PARTICULARS 部品名称	MATERIAL 材質	QTY 数量	REMARKS 備考	NOMINAL DIAMETER 呼称口径	別表参照	
					LENGTH 製作全長	— mm	
					全長	SET L. 取付全長	— mm
					DESIGN PRESSURE 設計圧力	— MPa	
					OPERATING PRESSURE 使用圧力	— MPa	
					TEST PRESS. 試験圧力	HYDRAULIC 液体	— MPa
						PNEUMATIC 気体	— MPa
					DESIGN TEMPERATURE 設計温度	— °C	
					OPERATING TEMPERATURE 使用温度	— °C	
					FLUID NAME 流体名	—	
					MINIMUM BEND RADIUS 最小曲げ半径	— mm	
					MAXIMUM LATERAL OFFSET 最大軸直角変位量	— mm	

CUSTOMER	納入先			
AGENT	代理店			
TITLE	名称			
QUANTITY	数量	SCALE	尺度	DWG DATE
CHECKED	照査	PREPARED	担当	DRAWN
DWG NO.	図番	—		
		NTS		
SHIN TOKYO FLEX CO., LTD. 新東京フレックス株式会社				

注記

チューブは成形後1050℃にて光輝焼鈍を行なうものとする