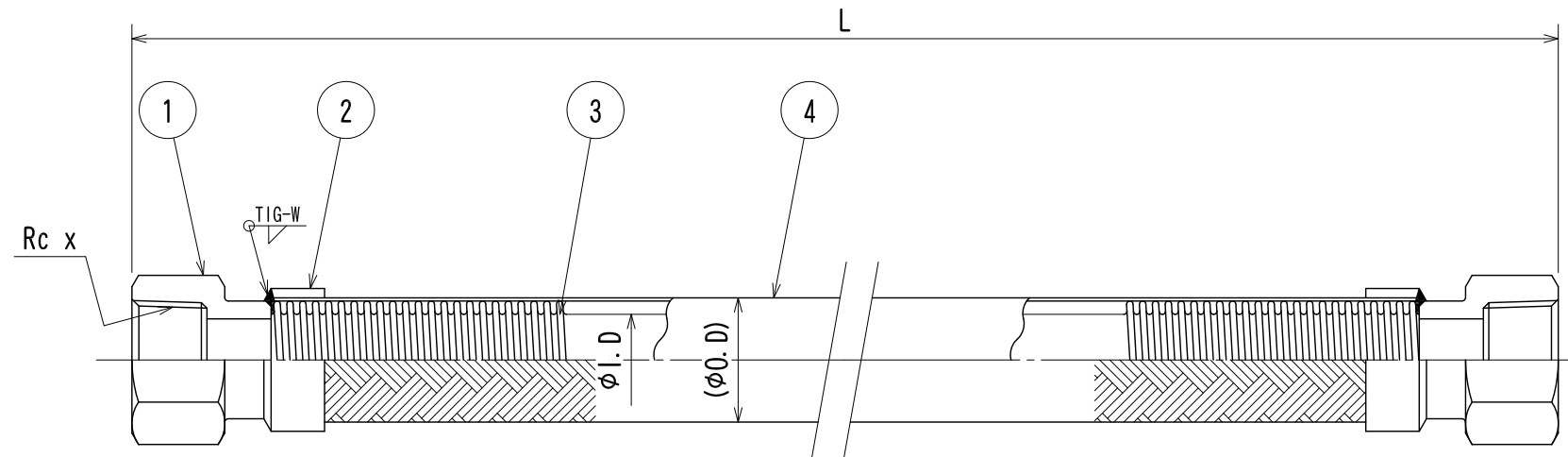

SPECIFICATION NO.
仕様書番号

REFERENCE NO.
参照番号

REPORT NO.
報告書番号

TOLERANCE FOR ASSEMBLY LENGTH 製作全長の許容差			REV. NO 符号	DATE 年月日	REVISION 変更記事	CHECKED 照査
ASSEMBLY LENGTH 製作全長 (mm)	LESS THAN 300 300未満	300 OR MORE 300以上				
TOLERANCE 許容差 (mm)	+10 -0	+3% -0				



呼径	I. D	O. D	Rc	x
8A	7.5	12.2	Rc	1/4
10A	10.5	16.2	Rc	3/8
15A	13.5	19.7	Rc	1/2
20A	19.5	26.8	Rc	3/4
25A	25.8	33.7	Rc	1
32A	32.8	41.7	Rc	1 1/4
40A	39.5	48.8	Rc	1 1/2
50A	51.8	63.1	Rc	2

4	ブレード	SUS304	1PLY	
3	スパイラルチューブ	SUS304 SUS316L	1	
2	リング	SUS304	2	
1	ハーフニップル	SS400 SUS304 SUS316 SUS316L	2	
MARKS 符号	PARTICULARS 部品名称	MATERIAL 材質	QTY 数量	REMARKS 備考

NOMINAL DIAMETER 呼称口径		別表参照	CUSTOMER			
LENGTH 製作全長	ASSEMBLY L	— mm	納入先			
	SET L	— mm	AGENT			
全長	取付全長	— mm	代理店			
DESIGN PRESSURE 設計圧力		— MPa	TITLE			
OPERATING PRESSURE 使用圧力		— MPa	名称			
TEST PRESS. 試験圧力	HYDRAULIC 液体	— MPa	QUANTITY			
	PNEUMATIC 気体	— MPa	数量	SCALE 尺度	NTS	DWG DATE 作図日
DESIGN TEMPERATURE 設計温度		— °C	CHECKED 照査	PREPARED 担当	—	DRAWN 製図
OPERATING TEMPERATURE 使用温度		— °C	DWG NO. 図番			
FLUID NAME 流体名		—	SHIN TOKYO FLEX CO., LTD.			
MINIMUM BEND RADIUS 最小曲げ半径		— mm	新東京フレックス株式会社			
MAXIMUM LATERAL OFFSET 最大軸直角変位量		— mm				

注記

チューブは成形後1050℃にて光輝焼鈍を行なうものとする



SHIN TOKYO FLEX CO., LTD.

新東京フレックス株式会社