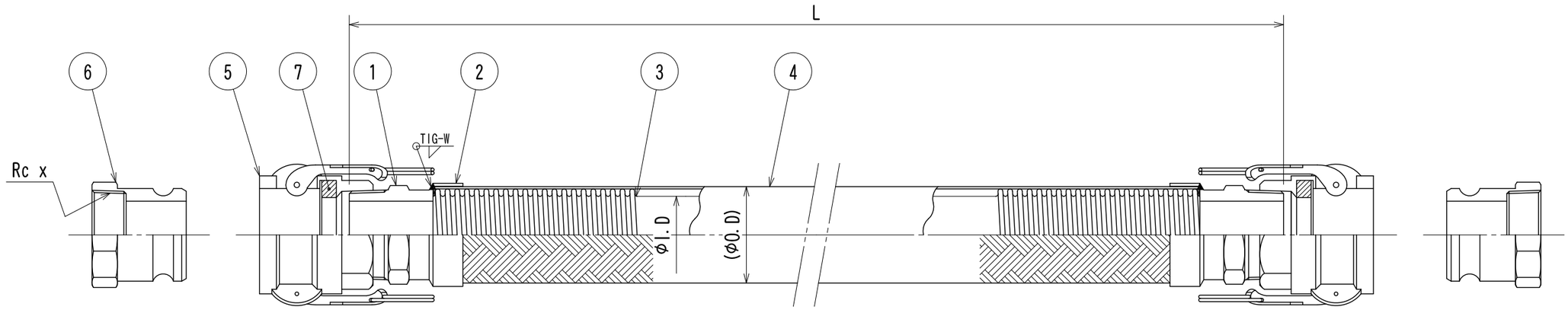
REPORT NO. 報告書番号	REFERENCE NO. 参照番号	SPECIFICATION NO. 仕様書番号
****	****	****

TOLERANCE FOR ASSEMBLY LENGTH 製作全長の許容差			REV. NO 符号	DATE 年月日	REVISION 変更記事	CHECKED 照査
ASSEMBLY LENGTH 製作全長 (mm)	LESS THAN 300 300未満	300 OR MORE 300以上				
TOLERANCE 許容差 (mm)	+10 -0	+3% -0				



呼径	I.D	O.D	Rc x
15A	13.5	19.7	Rc ½
20A	19.5	26.8	Rc ¾
25A	25.8	33.7	Rc 1
32A	32.8	41.7	Rc 1¼
40A	39.5	48.8	Rc 1½
50A	51.8	63.1	Rc 2
65A	65.5	78.1	Rc 2½
80A	76.5	92.0	Rc 3
100A	101.5	119.5	Rc 4

注記

チューブは成形後1050℃にて光輝焼鈍を行なうものとする

MARKS 符号	PARTICULARS 部品名称	MATERIAL 材質	QTY 数量	REMARKS 備考
7	ガスケット	NBR ｼﾘｺｰﾝ PTFE ｽｰﾊﾟｰPFA	2	
6	レバーロックカプラ	SCS14 BC AL PP	2	オス
5	レバーロックカプラ		2	メス
4	ブレード	SUS304	1PLY	
3	スパイラルチューブ	SUS304 SUS316L	1	
2	リング	SUS304	2	
1	ハーフニップル	SS400 SUS304 SUS316 SUS316L	2	

NOMINAL DIAMETER 呼称口径		別表参照
LENGTH 全長	ASSEMBLY L. 製作全長	—— mm
	SET L. 取付全長	—— mm
DESIGN PRESSURE 設計圧力		—— MPa
OPERATING PRESSURE 使用圧力		—— MPa
TEST PRESS. 試験圧力	HYDRAULIC 液体	—— MPa
	PNEUMATIC 気体	—— MPa
DESIGN TEMPERATURE 設計温度		—— ℃
OPERATING TEMPERATURE 使用温度		—— ℃
FLUID NAME 流体名		——
MINIMUM BEND RADIUS 最小曲げ半径		—— mm
MAXIMUM LATERAL OFFSET 最大軸直角変位量		—— mm

CUSTOMER 納入先					
AGENT 代理店					
TITLE 名称	FLEXIBLE TUBE フレキシブルチューブ (S160)				
QUANTITY 数量	——	SCALE 尺度	NTS	DWG DATE 作図日	——
CHECKED 照査	——	PREPARED 担当	——	DRAWN 製図	——
DWG NO. 図番	——				

SHIN TOKYO FLEX CO., LTD.
新東京フレックス株式会社